

DTF PET 85 Double Matt Instant Peel

100% PET 85μ per stampe DTF, stacco a caldo istantaneo. Finitura opaca fronte e retro.
Certificato OEKO TEX standard 100 classe 1.



1 Composizione

Finitura	Trasparente Opaca
Supporto	100% PET 85μ
Stratificazione	1) Strato opaco assorbente
	2) Strato di rilascio
	3) Supporto di stampa
	4) Strato opaco posteriore

2 Dimensioni Standard

Altezze (cm)	Lunghezza (mtl)
30 / 60	100

4 Conservazione

Conservato in ambiente idoneo ad una temperatura di $\pm 23^{\circ}\text{C}$ (73°F) e 50% di umidità relativa il prodotto mantiene inalterate le sue caratteristiche per 12 mesi. Una volta aperto è consigliato consumare entro 7 giorni.

3 Applicazioni

Adatto per la stampa con inchiostri DTF (Direct To Film) da trasferire successivamente, dopo applicazione della colla, su tessuti in nylon, Lycra, seta, felpa, pelle tramite pressa a caldo. Funzionamento ottimale 140°C per 10" a 4,5 bar. **STACCO A CALDO ISTANTANEO, Double Matt.** Finitura opaca sia sul fronte che sul retro per garantire un'ottima stampabilità.

5 Sicurezza e Smaltimento

Catalogabile come "rifiuto speciale industriale non pericoloso" pertanto smaltibile in discariche controllate o in inceneritori per solidi urbani.

6 Stampabilità

Adatto per la stampa con inchiostri **DTF** (Direct To Film). Colla consigliata: TPU/PET. Condizioni d'uso:

1. Temperatura della piastra di base della stampante: $45-50^{\circ}\text{C}$ (consigliato);
2. Prima di spargere la polvere, impostare la temperatura della piastra riscaldante anteriore della stampante a $65-90^{\circ}\text{C}$ (necessario);
3. Dopo aver sparso la polvere, la velocità della ruota vibrante deve essere aumentata o diminuita in base all'adesione della polvere. Aumentare la velocità può aiutare a ridurre l'adesione della polvere;
4. Temperatura di riscaldamento della piastra di base della stampante dopo aver sparso la polvere: $95-105^{\circ}\text{C}$ (consigliato)
5. Temperatura di riscaldamento posteriore della stampante: $145-150^{\circ}\text{C}$ (necessario)
6. Lavaggio e stiraggio (al rovescio) a 40°C dopo 24h. Evitare lavaggio a secco, candeggio o asciugatrice.

7 Caratteristiche Fisiche

Variabile	Unità di misura	Valore medio	Metodi - Note
Spessore Totale	μ	$85 \pm 1\%$	Thickness gauge
Spessore Supporto di stampa	μ	$75 \pm 1\%$	Thickness gauge
Lucentezza strato assorbente	%	6-9%	Glossmeter 60°
Lucentezza strato posteriore	%	3-5%	Glossmeter 60°

Tutte le informazioni incluse sono basate sui risultati ottenuti da prove di laboratorio e costituiscono il meglio delle nostre attuali conoscenze, tuttavia non costituiscono garanzia e non sono legalmente vincolanti. Data la grande diversità di usi possibili l'utilizzatore deve esaminare attentamente le performance del prodotto per ciascun utilizzo e se ne assume tutti i rischi relativi, si raccomanda quindi di testare la compatibilità del prodotto con il substrato da utilizzare e analizzare l'uso che se ne vuole fare, il venditore non sarà responsabile di danni causati da un utilizzo non idoneo. Per gli aggiornamenti delle caratteristiche tecniche vi preghiamo di fare riferimento alle specifiche pubblicate sul nostro sito www.printjet.biz